УРАЛТЕРМОСВАР

Малогабаритный сварочный дизельный агрегат УРАЛ-300

Агрегат предназначен для ручной дуговой сварки штучным электродом и для питания электроинструмента (освещения) на открытом воздухе в полевых условиях.

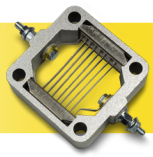
В агрегат установлен бесщеточный синхронный высокочастотный сварочный генератор разработанный конструкторским отделом АО «Уралтермосвар» (изобретение запатентовано). Конструкция генератора и его микропроцессорного блока управления обеспечивают агрегату высокие сварочные свойства, на уровне инверторных выпрямителей:

- легкое зажигание;
- стабильную эластичную дугу с минимальным разбрызгиванием;
- хорошее формирование сварного шва.
- Комплектуется пультом дистанционного регулирования сварочного тока длинной до 30 метров.
- Микропроцессорный блок управления обеспечивает:
- плавную регулировку сварочного тока
- форсирование тока короткого замыкания
- регулируемый горячий старт;
- защиту от прилипания электрода;
- выбор наклона внешней характеристики для сварки электродом с основным или целлюлозным покрытием;
- ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- цифровую индикацию заданного тока и напряжения.

Двигатель автоматически останавливается при снижении давления масла.

При замыкании фазного напряжения на корпус срабатывает реле контроля изоляции (РКИ), раздается звуковой сигнал и загорается аварийная лампа.

Для облегчения запуска в холодное время года на впускном коллекторе установлена спираль накаливания.

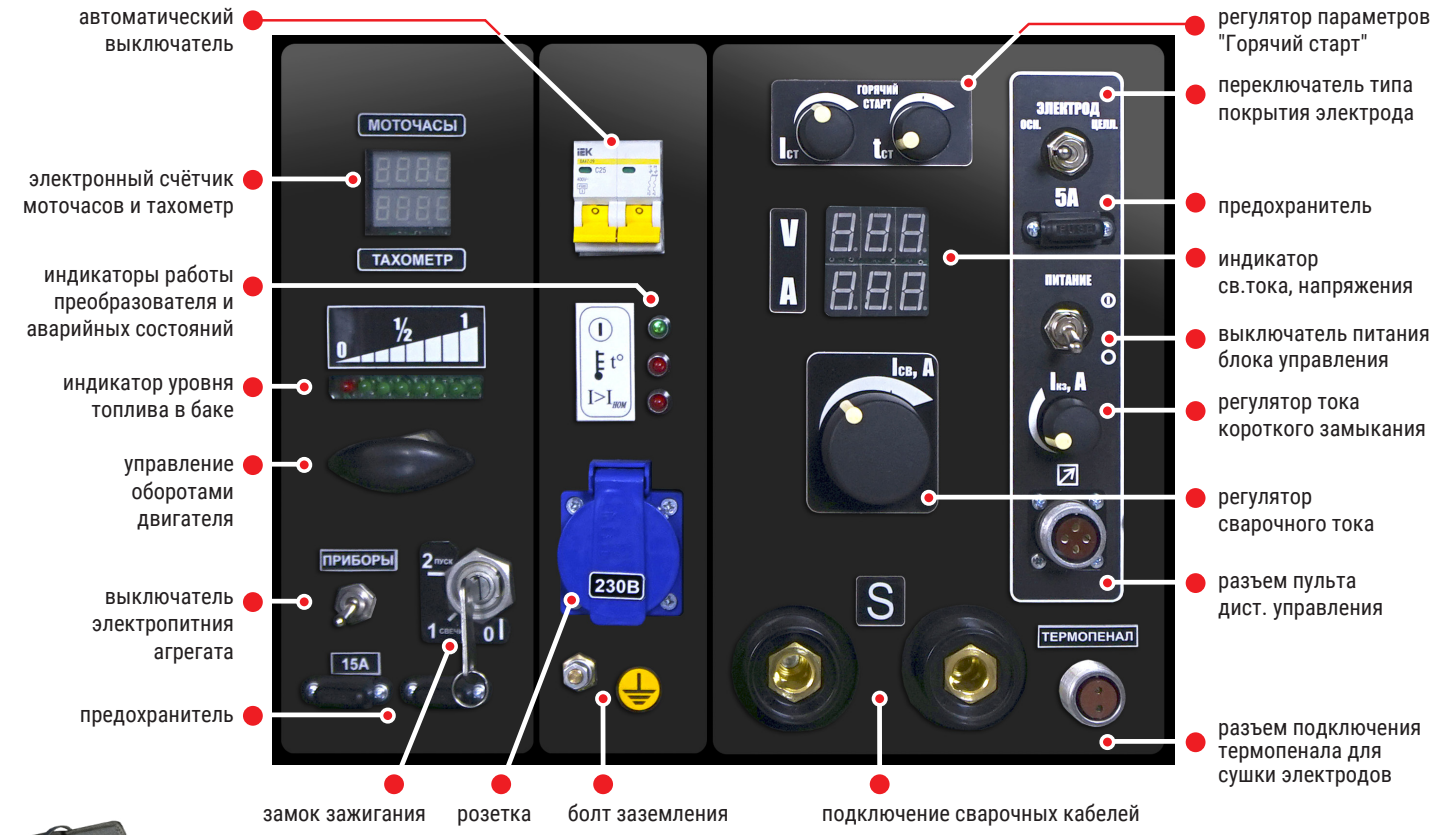


Температура эксплуатации агрегата от —40 до +40 °С

Дистанционный регулятор тока с магнитным креплением, до **30 метров** (стандартная комплектация) и более.

Технические характеристики	
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	300
Номинальное рабочее напряжение, В	30
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-300
Вид регулирования сварочного тока	плавный
Мощность на вспомогательные нужды (220В)	6 кВА
Наименование генератора	ИР-30/30
Двигатель	KOOP KD-292F (КНР), дизель
Мощность двигателя при 3000 об/мин, кВт (л.с.)	15,3 (20,5)
Кол-во цилиндров	2
Тип охлаждения	воздушное
Расход топлива при ном. сварочном токе, л/ч	5,3
Объем топливного бака, л	25
Габаритные размеры, мм	1200 x 730 x 1060
Вес, кг	330

Панель управления агрегатом УРАЛ-300



Агрегат УРАЛ-300 исполнение Север

Для условий эксплуатации при низких температурах предусмотрено специальное исполнение "Север".

На агрегат устанавливаются:

- две аккумуляторные батареи **AGM** по 45Ач, в подогреваемом корпусе

- подогреватель топливной системы

- комплектуется теплоизоляционным чехлом (по заказу)

УРАЛТЕРМОСВАР

завод сварочного оборудования
АО «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014. Россия, Екатеринбург
ул. Московская, 49, офис 67

+7-343-376-46-80
uraltermosvar@mail.ru
WWW.URALTERMOSVAR.RU

® сертификат менеджмента качества
ISO 9001:2015